

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

mvt AG bietet ein umfangreiches und wirtschaftliches Saphirdüsen-Sortiment für die verschiedensten Anwendungen in der Oberflächenbearbeitung an. Alle Düsen bestehen aus einem Düsenkörper aus rostfreiem Stahl und einem Saphir-Düsenstein. Ihre besondere Bauart verleiht hohe Stabilität und Sicherheit. Spezielle Designs und kundenspezifische Lösungen sind auf Anfrage erhältlich.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ▶ Lange Lebensdauer
- ▶ Konstante Strahlqualität
- ▶ Stark gebündelter Wärmestrahler
- ▶ Punktstrahl mit hoher Energiedichte
- ▶ Einfache Installation und Demontage
- ▶ Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- ▶ Swiss Quality

KUNDENNUTZEN

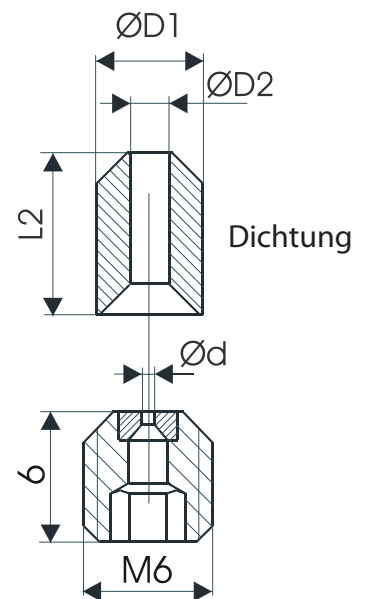
- ▶ Hohe Produktivität
- ▶ Geringe Ausfallzeiten
- ▶ Wirtschaftliche Ergebnisse
- ▶ Hoher Qualitätsstandard
- ▶ Kompetente Beratung
- ▶ Zuverlässiger Service

ANWENDUNGEN

- ▶ Automobil- und Flugzeugindustrie
- ▶ Bauindustrie
- ▶ Bergbau
- ▶ Chemie
- ▶ Eisen-, Stahl- und Metallindustrie
- ▶ Energiewirtschaft
- ▶ Getränkeindustrie
- ▶ Glas-, Porzellan- und Keramikindustrie
- ▶ Holzindustrie
- ▶ Kommunalbetriebe
- ▶ Landwirtschaft
- ▶ Maschinen- und Apparatebau
- ▶ Nahrungsmittelindustrie
- ▶ Offshore-Einsätze
- ▶ Schiffbau
- ▶ Verkehrsbetriebe
- ▶ Zellstoff- und Papierindustrie
- ▶ Zement- und Betonindustrie

Saphir-Einschraubdüse Typ 065

Max. 2800 bar



| | Dichtungen | |
|------------|------------|----------|
| Max. Druck | 2800 bar | 1500 bar |
| Werkstoff | Stahl Inox | Messing |
| ØD1 | 4.70 | 4.70 |
| ØD2 | 2.00 | 2.00 |
| L2 | 7.50 | 7.50 |
| Best. Nr. | 10025 | 10024 |

LEISTUNGSDATEN

| Düsengrösse in US Gal/min bei 40 psi | Düsen Ød mm | Druck in bar | | | | | | | |
|---|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | 200 | 500 | 750 | 1000 | 1500 | 2000 | 2500 | 2800 |
| | | Dichte Wasser | | | | | | | |
| | | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ |
| | | 1010.028 | 1020.675 | 1029.36875 | 1037.9 | 1054.475 | 1070.4 | 1085.675 | 1094.528 |
| | | l/min | l/min | l/min | l/min | l/min | l/min | l/min | |
| 0002 | 0.10 | 0.064 | 0.100 | 0.122 | 0.141 | 0.171 | 0.196 | 0.217 | 0.229 |
| 0003 | 0.125 | 0.100 | 0.157 | 0.191 | 0.220 | 0.267 | 0.306 | 0.340 | 0.358 |
| 0004 | 0.15 | 0.143 | 0.226 | 0.275 | 0.316 | 0.385 | 0.441 | 0.489 | 0.516 |
| 0006 | 0.175 | 0.195 | 0.307 | 0.375 | 0.431 | 0.523 | 0.600 | 0.666 | 0.702 |
| 0008 | 0.20 | 0.255 | 0.401 | 0.489 | 0.563 | 0.684 | 0.784 | 0.870 | 0.917 |
| 0012 | 0.25 | 0.399 | 0.627 | 0.764 | 0.879 | 1.068 | 1.224 | 1.359 | 1.433 |
| 0018 | 0.30 | 0.574 | 0.903 | 1.101 | 1.266 | 1.538 | 1.763 | 1.957 | 2.063 |
| 0024 | 0.35 | 0.781 | 1.229 | 1.498 | 1.723 | 2.094 | 2.400 | 2.664 | 2.808 |
| 0031 | 0.40 | 1.020 | 1.605 | 1.957 | 2.251 | 2.735 | 3.134 | 3.479 | 3.667 |
| 0040 | 0.45 | 1.291 | 2.031 | 2.477 | 2.848 | 3.461 | 3.967 | 4.403 | 4.641 |
| 0049 | 0.50 | 1.594 | 2.507 | 3.058 | 3.517 | 4.273 | 4.897 | 5.436 | 5.730 |
| 0059 | 0.55 | 1.929 | 3.034 | 3.700 | 4.255 | 5.170 | 5.925 | 6.578 | 6.933 |
| 0071 | 0.60 | 2.296 | 3.611 | 4.404 | 5.064 | 6.153 | 7.052 | 7.828 | 8.251 |
| 0084 | 0.65 | 2.694 | 4.238 | 5.168 | 5.943 | 7.221 | 8.276 | 9.188 | 9.684 |
| 0097 | 0.70 | 3.125 | 4.915 | 5.994 | 6.892 | 8.375 | 9.598 | 10.655 | 11.231 |
| 0110 | 0.75 | 3.587 | 5.642 | 6.880 | 7.912 | 9.614 | 11.018 | 12.232 | 12.893 |
| 0126 | 0.80 | 4.081 | 6.419 | 7.828 | 9.002 | 10.939 | 12.536 | 13.917 | 14.669 |
| 0147 | 0.85 | 4.607 | 7.247 | 8.838 | 10.163 | 12.349 | 14.152 | 15.711 | 16.560 |
| 0164 | 0.90 | 5.165 | 8.124 | 9.908 | 11.394 | 13.844 | 15.866 | 17.614 | 18.565 |
| 0178 | 0.95 | 5.755 | 9.052 | 11.039 | 12.695 | 15.425 | 17.678 | 19.625 | 20.685 |
| 0197 | 1.00 | 6.377 | 10.030 | 12.232 | 14.066 | 17.091 | 19.588 | 21.746 | 22.920 |

ANWEISUNG

Beim manuellen Einsatz von Hochdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spritzeinrichtung 250N nicht übersteigen!
 Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

| | |
|--|---------|
| | < 150 N |
| | < 250 N |
| | > 250 N |