

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

mvt AG bietet ein umfangreiches und wirtschaftliches Saphirdüsen-Sortiment für die verschiedensten Anwendungen in der Oberflächenbearbeitung an. Alle Düsen bestehen aus einem Düsenkörper aus rostfreiem Stahl und einem Saphir-Düsenstein. Ihre besondere Bauart verleiht hohe Stabilität und Sicherheit. Spezielle Designs und kundenspezifische Lösungen sind auf Anfrage erhältlich.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ▶ Lange Lebensdauer
- ▶ Konstante Strahlqualität
- ▶ Stark gebündelter Wärmestrah
- ▶ Punktstrahl mit hoher Energiedichte
- ▶ Einfache Installation und Demontage
- ▶ Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- ▶ Swiss Quality

KUNDENNUTZEN

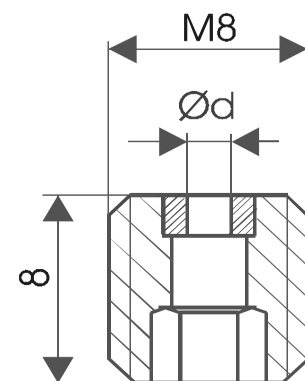
- ▶ Hohe Produktivität
- ▶ Geringe Ausfallzeiten
- ▶ Wirtschaftliche Ergebnisse
- ▶ Hoher Qualitätsstandard
- ▶ Kompetente Beratung
- ▶ Zuverlässiger Service

ANWENDUNGEN

- ▶ Automobil- und Flugzeugindustrie
- ▶ Bauindustrie
- ▶ Bergbau
- ▶ Chemie
- ▶ Eisen-, Stahl- und Metallindustrie
- ▶ Energiewirtschaft
- ▶ Getränkeindustrie
- ▶ Glas-, Porzellan- und Keramikindustrie
- ▶ Holzindustrie
- ▶ Kommunalbetriebe
- ▶ Landwirtschaft
- ▶ Maschinen- und Apparatebau
- ▶ Nahrungsmittelindustrie
- ▶ Offshore-Einsätze
- ▶ Schiffbau
- ▶ Verkehrsbetriebe
- ▶ Zellstoff- und Papierindustrie
- ▶ Zement- und Betonindustrie

Saphir-Einschraubdüse Typ 080

Max. 1000 bar



LEISTUNGSDATEN

| Düsengrösse in US Gal/min bei 40 psi | Düsen Ød mm | Druck in bar | | | | | | | |
|---|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 500 | 750 | 1000 |
| | | Dichte Wasser | | | | | | | |
| | | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ |
| | | 1004.62 | 1006.43 | 1008.23 | 1010.03 | 1011.82 | 1020.675 | 1029.369 | 1037.9 |
| | | l/min | l/min | l/min | l/min | l/min | l/min | l/min | l/min |
| 0002 | 0.10 | 0.032 | 0.045 | 0.055 | 0.064 | 0.071 | 0.100 | 0.122 | 0.141 |
| 0003 | 0.125 | 0.050 | 0.071 | 0.086 | 0.100 | 0.111 | 0.157 | 0.191 | 0.220 |
| 0004 | 0.15 | 0.072 | 0.102 | 0.124 | 0.143 | 0.160 | 0.226 | 0.275 | 0.316 |
| 0006 | 0.175 | 0.098 | 0.138 | 0.169 | 0.195 | 0.218 | 0.307 | 0.375 | 0.431 |
| 0008 | 0.20 | 0.128 | 0.181 | 0.221 | 0.255 | 0.285 | 0.401 | 0.489 | 0.563 |
| 0012 | 0.25 | 0.200 | 0.282 | 0.345 | 0.399 | 0.445 | 0.627 | 0.764 | 0.879 |
| 0018 | 0.30 | 0.288 | 0.407 | 0.497 | 0.574 | 0.641 | 0.903 | 1.101 | 1.266 |
| 0024 | 0.35 | 0.392 | 0.553 | 0.677 | 0.781 | 0.873 | 1.229 | 1.498 | 1.723 |
| 0031 | 0.40 | 0.512 | 0.723 | 0.884 | 1.020 | 1.140 | 1.605 | 1.957 | 2.251 |
| 0040 | 0.45 | 0.647 | 0.915 | 1.119 | 1.291 | 1.442 | 2.031 | 2.477 | 2.848 |
| 0049 | 0.50 | 0.799 | 1.129 | 1.382 | 1.594 | 1.781 | 2.507 | 3.058 | 3.517 |
| 0059 | 0.55 | 0.967 | 1.366 | 1.672 | 1.929 | 2.155 | 3.034 | 3.700 | 4.255 |
| 0071 | 0.60 | 1.151 | 1.626 | 1.990 | 2.296 | 2.564 | 3.611 | 4.404 | 5.064 |
| 0083 | 0.65 | 1.351 | 1.908 | 2.335 | 2.694 | 3.010 | 4.238 | 5.168 | 5.943 |
| 0096 | 0.70 | 1.567 | 2.213 | 2.708 | 3.125 | 3.490 | 4.915 | 5.994 | 6.892 |
| 0111 | 0.75 | 1.798 | 2.541 | 3.109 | 3.587 | 4.007 | 5.642 | 6.880 | 7.912 |
| 0126 | 0.80 | 2.046 | 2.981 | 3.538 | 4.081 | 4.559 | 6.419 | 7.828 | 9.002 |
| 0142 | 0.85 | 2.310 | 3.264 | 3.994 | 4.607 | 5.146 | 7.247 | 8.838 | 10.163 |
| 0159 | 0.90 | 2.590 | 3.659 | 4.477 | 5.165 | 5.770 | 8.124 | 9.908 | 11.394 |
| 0177 | 0.95 | 2.885 | 4.077 | 4.988 | 5.755 | 6.429 | 9.052 | 11.039 | 12.695 |
| 0197 | 1.00 | 3.197 | 4.517 | 5.527 | 6.377 | 7.123 | 10.030 | 12.232 | 14.066 |
| 0238 | 1.10 | 3.868 | 5.466 | 6.688 | 7.716 | 8.619 | 12.136 | 14.801 | 17.020 |
| 0283 | 1.20 | 4.604 | 6.505 | 7.959 | 9.183 | 10.257 | 14.443 | 17.614 | 20.255 |
| 0332 | 1.30 | 5.403 | 7.634 | 9.341 | 10.777 | 12.038 | 16.9510 | 20.672 | 23.772 |
| 0385 | 1.40 | 6.266 | 8.854 | 10.834 | 12.498 | 13.961 | 19.658 | 23.975 | 27.570 |
| 0443 | 1.50 | 7.193 | 10.164 | 12.437 | 14.348 | 16.027 | 22.567 | 27.522 | 31.649 |
| 0503 | 1.60 | 8.184 | 11.564 | 14.150 | 16.325 | 18.235 | 25.676 | 31.314 | 36.009 |
| 0568 | 1.70 | 9.239 | 13.054 | 15.974 | 18.429 | 20.586 | 28.986 | 35.350 | 40.651 |
| 0637 | 1.80 | 10.358 | 14.635 | 17.909 | 20.661 | 23.079 | 32.497 | 39.632 | 45.574 |
| 0710 | 1.90 | 11.541 | 16.307 | 19.954 | 23.020 | 25.714 | 36.208 | 44.158 | 50.779 |
| 0787 | 2.00 | 12.412 | 17.537 | 21.459 | 24.757 | 27.655 | 38.99 | 47.489 | 54.610 |
| 0867 | 2.10 | 13.684 | 19.335 | 23.659 | 27.294 | 30.489 | 42.931 | 52.357 | 60.207 |
| 0952 | 2.20 | 15.018 | 21.220 | 25.966 | 29.956 | 33.462 | 47.117 | 57.462 | 66.078 |
| 1040 | 2.30 | 16.415 | 23.193 | 28.380 | 32.741 | 36.573 | 51.497 | 62.804 | 72.221 |
| 1133 | 2.40 | 17.873 | 25.253 | 30.901 | 35.650 | 39.822 | 56.073 | 68.384 | 78.638 |
| 1229 | 2.50 | 19.393 | 27.402 | 33.530 | 38.683 | 43.210 | 60.843 | 74.201 | 85.328 |
| 1329 | 2.60 | 20.976 | 29.638 | 36.266 | 41.839 | 46.736 | 65.807 | 80.256 | 92.290 |
| 1434 | 2.70 | 22.620 | 31.691 | 39.109 | 45.119 | 50.400 | 70.967 | 86.549 | 99.526 |
| 1542 | 2.80 | 24.327 | 34.373 | 42.060 | 48.526 | 54.203 | 76.321 | 93.078 | 107.035 |
| 1654 | 2.90 | 26.096 | 36.872 | 45.118 | 52.051 | 58.144 | 81.870 | 99.845 | 114.817 |
| 1770 | 3.00 | 27.926 | 39.458 | 48.283 | 55.703 | 62.223 | 87.613 | 106.850 | 122.872 |

ANWEISUNG

Beim manuellen Einsatz von Hochdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spritzeinrichtung 250N nicht übersteigen!
 Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

| | |
|--|---------|
| | < 150 N |
| | < 250 N |
| | > 250 N |

LEISTUNGSDATEN

| Düsengrösse in US Gal/min bei 40 psi | Düsen Ød mm | Druck in bar | | | | | | | |
|---|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 500 | 750 | 1000 |
| | | Dichte Wasser | | | | | | | |
| | | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ | kg/m ³ |
| | | 1004.62 | 1006.43 | 1008.23 | 1010.03 | 1011.82 | 1020.675 | 1029.369 | 1037.9 |
| | | l/min | l/min | l/min | l/min | l/min | l/min | l/min | l/min |
| 1834 | 3.10 | 29.819 | 42.133 | 51.556 | 59.478 | 66.440 | 93.552 | 114.092 | 131.200 |
| 1955 | 3.20 | 31.774 | 44.895 | 54.935 | 63.378 | 70.796 | 99.685 | 121.572 | 139.801 |
| 2079 | 3.30 | 33.791 | 47.75 | 58.423 | 67.401 | 75.289 | 106.012 | 129.289 | 148.675 |
| 2207 | 3.40 | 35.870 | 50.682 | 62.017 | 71.547 | 79.922 | 112.535 | 137.243 | 157.822 |
| 2338 | 3.50 | 38.011 | 53.707 | 65.719 | 75.818 | 84.692 | 119.252 | 145.435 | 167.242 |
| 2474 | 3.60 | 40.24 | 56.820 | 69.528 | 80.212 | 89.601 | 126.163 | 153.864 | 176.935 |
| 2613 | 3.70 | 42.479 | 60.020 | 73.444 | 84.730 | 94.648 | 133.270 | 162.531 | 186.902 |
| 2756 | 3.80 | 44.806 | 63.309 | 77.468 | 89.372 | 99.833 | 140.571 | 171.435 | 197.141 |
| 2903 | 3.90 | 47.196 | 66.685 | 81.598 | 94.138 | 105.156 | 148.067 | 180.577 | 207.653 |
| 3054 | 4.00 | 49.647 | 70.148 | 85.837 | 99.027 | 110.618 | 155.757 | 189.956 | 218.439 |

ANWEISUNG

Beim manuellen Einsatz von Hochdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spritzeinrichtung 250N nicht übersteigen!
 Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

| | |
|--|---------|
| | < 150 N |
| | < 250 N |
| | > 250 N |