

WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

mvt AG bietet ein umfangreiches und wirtschaftliches Saphirdüsen-Sortiment für die verschiedensten Anwendungen in der Wasserstrahltechnologie an. Alle Düsen bestehen aus einem Düsenkörper aus rostfreiem Stahl und einem Saphir-Düsenstein. Ihre besondere Bauart verleiht hohe Stabilität und Sicherheit. Spezielle Designs und kundenspezifische Lösungen sind auf Anfrage erhältlich.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ▶ Lange Lebensdauer
- ▶ Konstante Strahlqualität
- ▶ Präzise Schnittgenauigkeit
- ▶ Geringe Schnittbreite
- ▶ Hohe Schnittleistung
- ▶ Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- ▶ Swiss Quality

KUNDENNUTZEN

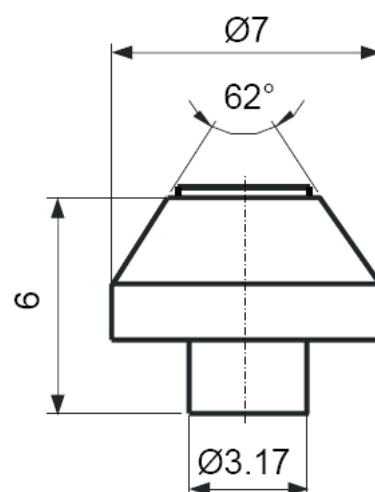
- ▶ Hohe Produktivität
- ▶ Geringe Ausfallzeiten
- ▶ Wirtschaftliche Fertigung
- ▶ Hoher Qualitätsstandard
- ▶ Kompetente Beratung
- ▶ Zuverlässiger Service

ANWENDUNGEN

- ▶ Reinwasser: Papier, Karton, Wellpappe, Holz, Kunststoffe, Nahrungsmittel, Backwaren, Tiefkühlkost, Fleisch, Fisch, Verbundwerkstoffe, Fahrzeugteile wie Teppiche, Türverkleidungen, Stossdämpfer, Armaturenbretter, Instrumententafeln, Hutablagen, usw.
- ▶ Abrasiv: Metall, Titan, Aluminium, Stein, Marmor, Granit, Keramik, Stahlbeton, Gips, Steinwolle, Verbund-, Sicherheits- und Panzerglas, Holz, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe, Fahrzeug- und Flugzeugteile, usw.

Saphirdüse Typ 256

Max. 4000 bar



BEZEICHNUNG

- R = Reinwasser - Schneiddüsen, Zielgenauigkeit 100% geprüft
- RX = Reinwasser - Schneiddüsen, Zielgenauigkeit nicht geprüft
- P = Polymer - Schneiddüsen, Zielgenauigkeit 100% geprüft
- PX = Polymer - Schneiddüsen, Zielgenauigkeit nicht geprüft
- A = Abrasiv - Schneiddüsen, Zielgenauigkeit 100% geprüft
- AX = Abrasiv - Schneiddüsen, Zielgenauigkeit nicht geprüft

DIE ZIELGENAUIGKEIT DER DÜSEN WIRD AUF WUNSCH NACH FOLGENDEN KRITERIEN GEPRÜFT

- Der Abstand der Düse zur Zielmarke beträgt 100 mm.
- Die Zielmarke hat einen Ø von 0.50 mm bei einem Düsen Ø bis 0.20 mm.
- Die Zielmarke hat einen Ø von 0.80 mm bei einem Düsen Ø > 0.20 mm.
- Die Zielmarke hat einen Ø von 1.10 mm bei einem Düsen Ø > 0.30 mm.
- Der Prüfdruck beträgt 50 bar.
- Die 100% Prüfung wird nur auf Wunsch des Kunden durchgeführt.

LEISTUNGSDATEN

| Dichte Wasser bei 20°C | 2500 bar | Strahlkraft | Strahlgeschwindigkeit |
|------------------------|------------------------------|-------------|-----------------------|
| | kg/m ³ 1085.68 | | |
| Düsen Ø mm | l/min | N | m/sec |
| 0.08 | 0.139 | 1.6 | 707 |
| 0.10 | 0.217 | 2.6 | 707 |
| 0.12 | 0.313 | 3.7 | 707 |
| 0.15 | 0.489 | 5.8 | 707 |
| 0.17 | 0.628 | 7.4 | 707 |
| 0.20 | 0.870 | 10.3 | 707 |
| 0.25 | 1.359 | 16.1 | 707 |
| 0.30 | 1.957 | 23.1 | 707 |
| 0.35 | 2.664 | 31.5 | 707 |
| 0.40 | 3.479 | 41.1 | 707 |
| 0.45 | 4.403 | 52.0 | 707 |

| Dichte Wasser bei 20°C | 3000 bar | Strahlkraft | Strahlgeschwindigkeit |
|------------------------|------------------------------|-------------|-----------------------|
| | kg/m ³ 1100.30 | | |
| Düsen Ø mm | l/min | N | m/sec |
| 0.08 | 0.151 | 2.0 | 775 |
| 0.10 | 0.237 | 3.1 | 775 |
| 0.12 | 0.341 | 4.4 | 775 |
| 0.15 | 0.532 | 6.9 | 775 |
| 0.17 | 0.684 | 8.9 | 775 |
| 0.20 | 0.946 | 12.3 | 775 |
| 0.25 | 1.479 | 19.1 | 775 |
| 0.30 | 2.130 | 27.6 | 775 |
| 0.35 | 2.899 | 37.5 | 775 |
| 0.40 | 3.786 | 49.0 | 775 |
| 0.45 | 4.792 | 62.0 | 775 |

| Dichte Wasser bei 20°C | 3500 bar | Strahlkraft | Strahlgeschwindigkeit |
|------------------------|------------------------------|-------------|-----------------------|
| | kg/m ³ 1114.28 | | |
| Düsen Ø mm | l/min | N | m/sec |
| 0.08 | 0.163 | 2.3 | 837 |
| 0.10 | 0.254 | 3.6 | 837 |
| 0.12 | 0.366 | 5.1 | 837 |
| 0.15 | 0.571 | 8.0 | 837 |
| 0.17 | 0.734 | 10.3 | 837 |
| 0.20 | 1.016 | 14.2 | 837 |
| 0.25 | 1.587 | 22.2 | 837 |
| 0.30 | 2.286 | 32.0 | 837 |
| 0.35 | 3.111 | 43.5 | 837 |
| 0.40 | 4.064 | 56.8 | 837 |
| 0.45 | 5.143 | 71.9 | 837 |

| Dichte Wasser bei 20°C | 4000 bar | Strahlkraft | Strahlgeschwindigkeit |
|------------------------|------------------------------|-------------|-----------------------|
| | kg/m ³ 1127.60 | | |
| Düsen Ø mm | l/min | N | m/sec |
| 0.08 | 0.173 | 2.6 | 894 |
| 0.10 | 0.270 | 4.0 | 894 |
| 0.12 | 0.389 | 5.8 | 894 |
| 0.15 | 0.607 | 9.1 | 894 |
| 0.17 | 0.780 | 11.7 | 894 |
| 0.20 | 1.080 | 16.1 | 894 |
| 0.25 | 1.687 | 25.2 | 894 |
| 0.30 | 2.429 | 36.3 | 894 |
| 0.35 | 3.306 | 49.4 | 894 |
| 0.40 | 4.318 | 64.6 | 894 |
| 0.45 | 5.465 | 81.7 | 894 |