

Monro-Jet F4



Eigenschaften und Vorteile

- Mehrfach höhere Reinigungsleistung
- Konstante Strahlqualität
- Lange Lebensdauer
- Leicht, robust und zuverlässig
- Einfache Installation und Demontage
- Swiss Quality

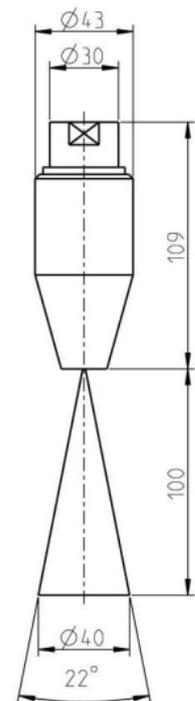
Anwendungen

- Abtragen von Bitumenschichten
- Entfernung von Oberflächenbeschichtungen
- Farbentfernung
- Oberflächenbearbeitung

Bezeichnung

MONRO-JET® Düsen kombinieren die hohe Kraft des Punktstrahls mit der grossen Flächenleistung des Flachstrahls. Sie können mit allen zugelassenen Hochdruckverschraubungen verwendet und auf Lanzen, montiert werden. Das Modell F4 kann bis zu einem Betriebsdruck von 500 Bar eingesetzt werden, und fünf verschiedene Anschlussgewinde Typen sind erhältlich. Durch ihre kompakte Bauform sind die **MONRO-JET®** Düsen sowohl im Hochbau als auch im Tiefbau für die Oberflächenbearbeitung und Reinigung einsetzbar.

ANSCHLUSSGEWINDE	ART. NR. (1)
1/4" BSP	31433._ _
1/2" BSP	31431._ _
1/2" NPT	31442._ _
3/8" BSP	31429._ _
3/8" NPT	31430._ _



EIGENSCHAFTEN	TYP
	MONRO-JET F4
Betriebsdruck (bar)	max. 500
Betriebstemperatur (°C)	max. 100°
Rotor Ø (mm)	von 0.60 bis 2.80

Leistungsdaten

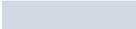
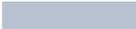
ART. NR.	ROTOR Ø	TREIBROHR Ø	ANZAHL BOHRUNGEN	DRUCK IN PSI / BAR	
				psi	psi
				2900	7250
				bar	bar
200	500	DURCHFLUSSMENGE IN L/MIN			
___0600	0.60	0.60	2	2.849	4.482
___0650	0.65	0.65	2	3.328	5.235
___0700	0.70	0.70	2	3.400	5.348
___0750	0.75	0.70	2	3.719	5.990
___0800	0.80	0.70	2	4.711	7.354
___0850	0.85	0.70	2	5.054	7.950
___0900	0.90	0.70	2	6.305	9.916
___0950	0.95	1.00	2	6.788	10.676
___1000	1.00	1.00	2	7.971	12.537
___1050	1.05	1.20	2	8.612	13.546
___1100	1.10	1.40	2	9.804	15.420
___1150	1.15	1.40	2	10.418	16.385
___1200	1.20	1.80	2	12.018	18.903
___1250	1.25	1.80	2	13.143	20.673
___1300	1.30	2.40	2	14.263	22.434
___1350	1.35	2.40	2	15.689	24.677
___1400	1.40	2.40	2	16.910	26.597
___1450	1.45	2.60	2	18.238	28.685
___1500	1.50	2.60	2	19.517	30.698
___1550	1.55	2.80	2	20.840	32.779
___1600	1.60	2.80	2	22.206	34.927
___1650	1.65	3.00	2	23.616	37.144
___1700	1.70	3.00	2	25.069	39.430
___1750	1.75	3.00	2	26.565	41.783
___1800	1.80	3.20	2	28.105	44.205
___1850	1.85	3.20	2	29.688	46.695
___1900	1.90	3.20	2	31.314	49.253
___1950	1.95	3.20	2	32.984	51.879
___2000	2.00	3.00	4	34.697	54.574
___2050	2.05	3.00	4	36.454	57.337
___2100	2.10	3.00	4	38.254	60.168
___2150	2.15	3.20	4	40.097	63.067
___2200	2.20	3.20	4	41.984	66.035
___2250	2.25	3.20	4	43.914	69.070
___2300	2.30	3.20	4	45.887	72.174
___2350	2.35	3.20	4	47.904	75.346
___2400	2.40	3.20	4	49.964	78.587
___2450	2.45	3.20	4	52.067	81.895
___2500	2.50	3.20	4	54.214	85.272
___2550	2.55	3.50	4	56.404	88.717
___2600	2.60	3.50	4	58.638	92.230
___2650	2.65	3.50	4	60.915	95.812
___2700	2.70	3.50	4	63.235	99.461
___2750	2.75	3.50	4	65.599	103.179
___2800	2.80	3.50	4	68.006	106.965

Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELTEXT
31433. __	___.0600	31433.0600

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen! Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N