Keramikdüse 916-cer

Eigenschaften und Vorteile

- Lange Lebensdauer
- Konstante Strahlqualität
- Stark gebündelter Wasserstrahl
- Punktstrahl mit hoher Energiedichte
- Einfache Installation und Demontage
- Swiss Quality

Anwendungen

- Bauindustrie
- Bergbau
- Beton Abtrag
- Oberflächenbearbeitung

Bezeichnung

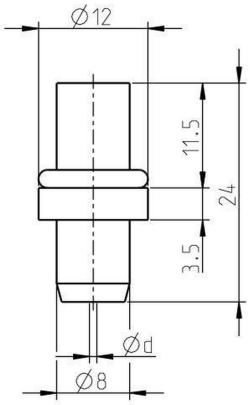
Die Keramikdüse Typ 916-cer ist eigentlich die gleiche Düse wie der Typ 909-cer jedoch nur in den Durchmesserbereichen von 0.60-1.40mm erhältlich. Die mvt Keramikdüsen haben einen viel höheren Wirkungsgrad und einen Düsenfaktor von 0.95. Die Vorteile kommen vorallem in der Betonsanierung wie z.B beim Armierungseisen freilegen, oder beim Tiefenabtrag zum Vorschein. **Ein grosser Vorteil ist, dass der Keramikeinsatz nicht bersten kann und auch die Lebensdauer dieser Düsen viel länger ist als bei Saphir.** Durch die vorteilhafte Form kann diese Düse problemlos mit unserer Überwurfmutter auf alle herkömmlichen Handlanzen und Roboterlanzen auf dem Markt montiert werden.

Der Keramikeinsatz wird komplett bei mvt AG gefertigt, dadurch wird eine gleichmässige und hohe Qualität gewährleistet. Alle Keramikeinsätze werden auf Kratzer, Risse und Durchfluss kontrolliert.

Dieses Produkt ist mit den folgenden Marken oder Produkten kompatibel:

- Style 5
- Typ A
- Typ B
- Form 4

ART. NR. (1)
33008._ _



EIGENSCHAFTEN	TYP
	916-CER
Betriebsdruck (bar)	max. 3000
Betriebstemperatur (°C)	max. 150°

Leistungsdaten

ART. NR.	DÜSEN GRÖSSE IN US GAL/MIN BEI 40 PSI	DÜSEN ØD MM	DRUCK IN PSI / BAR					
			psi 14500	psi 21750	psi 25375	psi 29000	psi 36250	psi 43500
			bar 1000	bar 1500	bar 1750	bar 2000	bar 2500	bar 3000
			DURCHFLUSSMENGE IN L/MIN					
33008.0600	0097	0.60	7.074	8.596	9.250	9.852	10.937	11.901
33008.0650	0114	0.65	8.303	10.088	10.855	11.562	12.836	13.967
33008.0700	0132	0.70	9.629	11.700	12.590	13.409	14.886	16.198
33008.0750	0152	0.75	11.054	13.431	14.452	15.393	17.089	18.595
33008.0800	0173	0.80	12.577	15.282	16.444	17.514	19.443	21.157
33008.0850	0195	0.85	14.198	17.252	18.563	19.772	21.950	23.884
33008.0900	0219	0.90	15.917	19.341	20.811	22.166	24.608	26.777
33008.0950	0244	0.95	17.735	21.550	23.188	24.698	27.418	29.835
33008.1000	0270	1.00	19.651	23.878	25.693	27.366	30.380	33.058
33008.1050	0298	1.05	21.665	26.325	28.327	30.171	33.494	36.446
33008.1100	0327	1.10	23.778	28.892	31.089	33.113	36.760	40.000
33008.1150	0358	1.15	25.989	31.578	33.979	36.191	40.177	43.719
33008.1200	0389	1.20	28.298	34.384	36.998	39.407	43.747	47.603
33008.1300	0457	1.30	33.211	40.353	43.421	46.248	51.342	55.867
33008.1400	0530	1.40	38.516	46.800	50.359	53.637	59.545	64.793

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen! Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N