

Monro-Jet F1



Eigenschaften und Vorteile

- Mehrfach höhere Reinigungsleistung
- Konstante Strahlqualität
- Lange Lebensdauer
- Leicht, robust und zuverlässig
- Einfache Installation und Demontage
- Swiss Quality

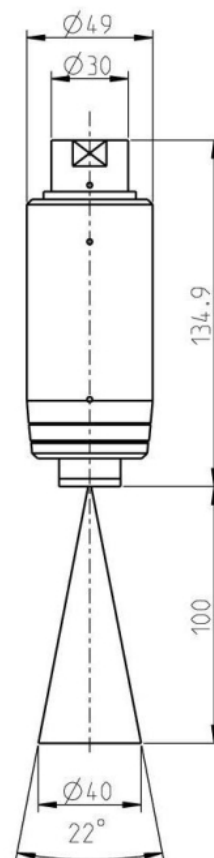
Anwendungen

- Backwaren
- Offshore-Einsätze
- Entgraten und reinigen von Gussteilen
- Oberflächenbearbeitung
- Beton Abtrag
- Entfernung von Oberflächenbeschichtungen
- Abtragen von Bitumenschichten
- Farbentfernung

Bezeichnung

MONRO-JET ® Düsen kombinieren die hohe Kraft des Punktstrahls mit der grossen Flächenleistung des Flachstrahls. Sie können mit allen zugelassenen Hochdruckverschraubungen verwendet und auf Lanzen, montiert werden. Das Modell F1 kann bis zu einem Betriebsdruck von 1500 Bar eingesetzt werden, und drei verschiedene Anschlussgewinde Typen sind erhältlich. Durch ihre kompakte Bauform sind die **MONRO-JET**® Düsen sowohl im Hochbau als auch im Tiefbau für die Oberflächenbearbeitung und Reinigung einsetzbar.

ANSCHLUSSGEWINDE	ART. NR. (1)
M14x1.5 LH HP	31306._ _
M24x1.5 RH	31307._ _
9/16"-18" UNF LH HP	31300._ _



EIGENSCHAFTEN	TYP
	MONRO-JET F1
Betriebsdruck (bar)	max. 1500
Betriebstemperatur (°C)	max. 100°
Rotor Ø (mm)	von 0.60 bis 2.80

Leistungsdaten

ART. NR.	ROTOR Ø	TREIBROHR Ø	ANZAHL BOHRUNGEN	DRUCK IN PSI / BAR				
				psi 7250	psi 10875	psi 14500	psi 18125	psi 21750
				bar 500	bar 750	bar 1000	bar 1250	bar 1500
				DURCHFLUSSMENGE IN L/MIN				
___0600	0.60	0.60	2	4.508	5.511	6.337	7.057	7.700
___0650	0.65	0.65	2	5.235	6.384	7.341	8.175	8.920
___0700	0.70	0.70	2	5.348	6.523	7.501	8.352	9.114
___0750	0.75	0.70	2	5.990	7.144	8.261	9.199	10.038
___0800	0.80	0.70	2	7.354	8.888	10.326	11.499	12.547
___0850	0.85	0.80	2	7.907	9.617	11.209	12.482	13.620
___0900	0.90	1.00	2	9.880	12.064	13.907	15.486	16.898
___0950	0.95	1.00	2	10.676	12.890	15.028	16.735	18.261
___1000	1.00	1.20	2	12.537	15.272	17.169	19.119	20.862
___1050	1.05	1.20	2	13.578	16.560	19.043	21.205	23.139
___1100	1.10	1.40	2	15.384	18.740	21.550	23.997	26.185
___1150	1.15	1.40	2	16.385	19.983	22.979	25.589	27.922
___1200	1.20	1.80	2	18.840	23.002	26.451	29.455	32.140
___1250	1.25	1.80	2	20.534	24.987	28.733	31.996	34.913
___1300	1.30	2.40	2	23.082	28.181	32.406	36.086	39.377
___1350	1.35	2.40	2	24.704	29.997	34.495	38.412	41.914
___1400	1.40	2.40	2	26.597	32.260	37.097	41.310	45.076
___1450	1.45	2.60	2	28.685	34.984	40.229	44.798	48.882
___1500	1.50	2.60	2	30.698	37.438	43.052	47.940	52.311
___1550	1.55	2.80	2	32.779	39.975	45.970	51.190	55.857
___1600	1.60	2.80	2	34.927	42.596	48.983	54.545	59.519
___1650	1.65	3.00	2	37.144	45.300	52.092	58.008	63.297
___1700	1.70	3.00	2	39.430	48.087	55.297	61.577	67.191
___1750	1.75	3.00	2	41.783	50.957	58.598	65.252	71.201
___1800	1.80	3.20	2	44.205	53.911	61.994	69.034	75.328
___1850	1.85	3.20	2	46.695	56.947	65.486	72.923	79.571
___1900	1.90	3.20	2	49.253	60.067	69.074	76.918	83.930
___1950	1.95	3.20	2	51.879	63.270	72.757	81.019	88.406
___2000	2.00	3.00	4	54.574	66.556	76.536	85.227	92.998
___2050	2.05	3.00	4	57.337	69.926	80.411	89.542	97.706
___2100	2.10	3.00	4	60.168	73.378	84.381	93.963	102.530
___2150	2.15	3.20	4	63.067	76.914	88.447	98.491	107.471
___2200	2.20	3.20	4	66.035	80.533	92.609	103.125	112.527
___2250	2.25	3.20	4	69.070	84.236	96.866	107.866	117.700
___2300	2.30	3.20	4	72.174	88.021	101.219	112.713	122.990
___2350	2.35	3.20	4	75.346	91.890	105.668	117.667	128.395
___2400	2.40	3.20	4	78.587	95.841	110.212	122.727	133.917
___2450	2.45	3.20	4	81.895	99.876	114.852	127.894	139.555
___2500	2.50	3.20	4	85.272	103.994	119.588	133.168	145.309
___2550	2.55	3.50	4	88.717	108.196	124.419	138.548	151.179
___2600	2.60	3.50	4	92.230	112.480	129.346	144.034	157.166
___2650	2.65	3.50	4	95.812	116.848	134.369	149.627	163.269
___2700	2.70	3.50	4	99.461	121.299	139.487	155.327	169.488
___2750	2.75	3.50	4	103.179	125.833	144.701	161.133	175.824
___2800	2.80	3.50	4	106.965	130.451	150.011	167.045	182.276

Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELLTEXT
31306. __	___.0600	31306.0600

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen! Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N