

Monro-Jet F25



Eigenschaften und Vorteile

- Kein festfressen der Gewinde dank zusätzlicher Beschichtung
- Einfachere Installation und Demontage durch Hochdruckverschraubung HD
- Mehrfach höhere Reinigungsleistung
- Konstante Strahlqualität
- Leicht, robust und zuverlässig
- Swiss Quality

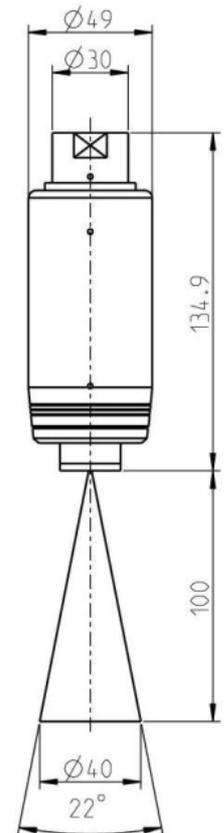
Anwendungen

- Flächenreinigung
- Entgraten und reinigen von Gussteilen
- Offshore-Einsätze
- Schiffbau
- Oberflächenbearbeitung
- Beton Abtrag
- Abtragen von Bitumenschichten

Bezeichnung

MONRO-JET® Düsen kombinieren die hohe Kraft des Punktstrahls mit der grossen Flächenleistung des Flachstrahls. Sie können mit allen zugelassenen Hochdruckverschraubungen verwendet und auf alle Marktüblichen Lanzen, montiert werden. Das Modell F25 kann bis zu einem Betriebsdruck von 2500 Bar eingesetzt werden, und zwei verschiedene Anschlussgewinde Typen sind erhältlich. Durch ihre kompakte Bauform sind die **MONRO-JET®** Düsen sowohl im Hochbau als auch im Tiefbau für die Oberflächenbearbeitung und Reinigung einsetzbar.

ANSCHLUSSGEWINDE	ART. NR. (1)
M14x1.5 LH HP	32081._ _
9/16"-18 UNF LH HP	32080._ _



EIGENSCHAFTEN	TYP
	MONRO-JET F25
Betriebsdruck (bar)	max. 2500
Betriebstemperatur (°C)	max. 100°
Rotor Ø (mm)	von 0.60 bis 1.55

Leistungsdaten

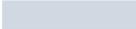
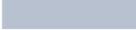
ART. NR.	ROTOR Ø	TREIBROHR Ø	ANZAHL BOHRUNGEN	DRUCK IN PSI / BAR						
				psi 14500	psi 18125	psi 21750	psi 25375	psi 29000	psi 32625	psi 36250
				bar 1000	bar 1250	bar 1500	bar 1750	bar 2000	bar 2250	bar 2500
				DURCHFLUSSMENGE IN L/MIN						
___0600	0.60	0.60	2	6.330	7.049	7.691	8.276	8.815	9.316	9.786
___0650	0.65	0.65	2	7.341	8.175	8.920	9.598	10.223	10.805	11.349
___0700	0.70	0.70	2	7.501	8.352	9.114	9.807	10.445	11.039	11.596
___0750	0.75	0.70	2	8.261	9.264	10.109	10.877	11.585	12.244	12.862
___0800	0.80	0.70	2	10.326	11.499	12.547	13.501	14.380	15.198	15.964
___0850	0.85	0.80	2	11.209	12.482	13.620	14.655	15.609	16.497	17.329
___0900	0.90	1.00	2	13.907	15.486	16.898	18.183	19.366	20.467	21.499
___0950	0.95	1.00	2	15.028	16.735	18.261	19.649	20.928	22.118	23.233
___1000	1.00	1.20	2	17.169	19.119	20.862	22.448	23.909	25.268	26.542
___1050	1.05	1.20	2	19.020	21.180	23.111	24.868	26.487	27.993	29.404
___1100	1.10	1.40	2	21.550	23.997	26.185	28.176	30.011	31.717	33.316
___1150	1.15	1.40	2	22.979	25.589	27.922	30.045	32.001	33.820	35.525
___1200	1.20	1.80	2	26.451	29.455	32.140	34.584	36.835	38.929	40.892
___1250	1.25	1.80	2	28.733	31.996	34.913	37.568	40.014	42.289	44.421
___1300	1.30	2.40	2	32.406	36.086	39.377	42.370	45.129	47.694	50.099
___1350	1.35	2.40	2	34.495	38.412	41.914	45.101	48.037	50.768	53.328
___1400	1.40	2.40	2	37.097	41.310	45.076	48.503	51.661	54.598	57.351
___1450	1.45	2.60	2	40.229	44.798	48.882	52.598	56.023	59.208	62.193
___1500	1.50	2.60	2	42.819	47.681	52.028	55.984	59.629	63.019	66.196
___1550	1.55	2.80	2	45.970	51.190	55.857	60.103	64.016	67.656	71.067

Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELLTEXT
32081. __	___0600	32081.0600

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hochdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen! Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N