

Monro-Jet F2



Eigenschaften und Vorteile

- Mehrfach höhere Reinigungsleistung
- Konstante Strahlqualität
- Lange Lebensdauer
- Leicht, robust und zuverlässig
- Einfache Installation und Demontage
- Swiss Quality

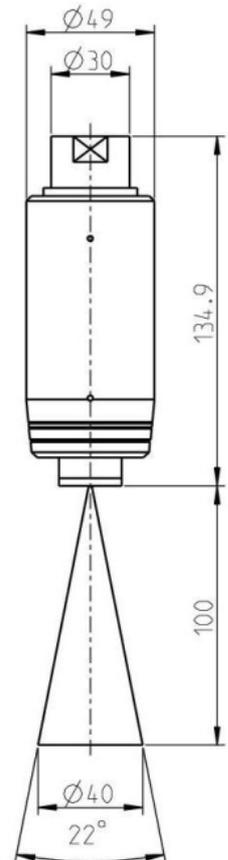
Anwendungen

- Entgraten und reinigen von Gussteilen
- Entfernung von Oberflächenbeschichtungen
- Offshore-Einsätze
- Schiffbau
- Beton Abtrag
- Abtragen von Bitumschichten
- Farbentfernung

Bezeichnung

MONRO-JET® Düsen kombinieren die hohe Kraft des Punktstrahls mit der grossen Flächenleistung des Flachstrahls. Sie können mit allen zugelassenen Hochdruckverschraubungen verwendet und auf Lanzen, montiert werden. Das Modell F2 kann bis zu einem Betriebsdruck von 1000 Bar eingesetzt werden, und fünf verschiedene Anschlussgewinde Typen sind erhältlich. Durch ihre kompakte Bauform sind die **MONRO-JET®** Düsen sowohl im Hochbau als auch im Tiefbau für die Oberflächenbearbeitung und Reinigung einsetzbar.

ANSCHLUSSGEWINDE	ART. NR. (1)
1/4" BSP	31324._ _
1/2" BSP	31322._ _
1/2" NPT	31323._ _
3/8" BSP	31330._ _
3/8" NPT	31336._ _



EIGENSCHAFTEN	TYP
	MONRO-JET F2
Betriebsdruck (bar)	max. 1000
Betriebstemperatur (°C)	max. 100°
Rotor Ø (mm)	von 0.60 bis 2.80

Leistungsdaten

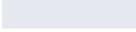
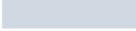
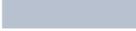
ART. NR.	ROTOR Ø	TREIBROHR Ø	ANZAHL BOHRUNGEN	DRUCK IN PSI / BAR			
				psi	psi	psi	psi
				2900	7250	10875	14500
				bar	bar	bar	bar
				DURCHFLUSSMENGE IN L/MIN			
				200	500	750	1000
___0600	0.60	0.60	2	0.000	4.508	5.511	6.337
___0650	0.65	0.65	2	3.328	5.235	6.384	7.341
___0700	0.70	0.70	2	3.400	5.348	6.523	7.501
___0750	0.75	0.70	2	3.719	5.990	7.144	8.261
___0800	0.80	0.70	2	4.711	7.354	8.888	10.326
___0850	0.85	0.80	2	5.081	7.907	9.617	11.209
___0900	0.90	1.00	2	6.327	9.880	12.064	13.907
___0950	0.95	1.00	2	6.788	10.676	12.890	15.028
___1000	1.00	1.20	2	7.962	12.537	15.272	17.169
___1050	1.05	1.20	2	8.633	13.578	16.560	19.043
___1100	1.10	1.40	2	9.815	15.384	18.740	21.550
___1150	1.15	1.40	2	10.418	16.385	19.983	22.979
___1200	1.20	1.80	2	12.072	18.840	23.002	26.451
___1250	1.25	1.80	2	13.129	20.534	24.987	28.733
___1300	1.30	2.40	2	14.041	23.082	28.181	32.406
___1350	1.35	2.40	2	15.689	24.704	29.997	34.495
___1400	1.40	2.40	2	16.910	26.597	32.260	37.097
___1450	1.45	2.60	2	18.238	28.685	34.984	40.229
___1500	1.50	2.60	2	19.412	30.532	37.236	42.819
___1550	1.55	2.80	2	20.840	32.779	39.975	45.970
___1600	1.60	2.80	2	22.206	34.927	42.596	48.983
___1650	1.65	3.00	2	23.616	37.144	45.300	52.092
___1700	1.70	3.00	2	25.069	39.430	48.087	55.297
___1750	1.75	3.00	2	26.565	41.783	50.957	58.598
___1800	1.80	3.20	2	28.105	44.205	53.911	61.994
___1850	1.85	3.20	2	29.688	46.695	56.947	65.486
___1900	1.90	3.20	2	31.314	49.253	60.067	69.074
___1950	1.95	3.20	2	32.984	51.879	63.270	72.757
___2000	2.00	3.00	4	34.697	54.574	66.556	76.536
___2050	2.05	3.00	4	36.454	57.337	69.926	80.411
___2100	2.10	3.00	4	38.254	60.168	73.378	84.381
___2150	2.15	3.20	4	40.097	63.067	76.914	88.447
___2200	2.20	3.20	4	41.984	66.035	80.533	92.609
___2250	2.25	3.20	4	43.914	69.070	84.236	96.866
___2300	2.30	3.20	4	45.887	72.174	88.021	101.219
___2350	2.35	3.20	4	47.904	75.346	91.890	105.668
___2400	2.40	3.20	4	49.964	78.587	95.841	110.212
___2450	2.45	3.20	4	52.067	81.895	99.876	114.852
___2500	2.50	3.20	4	54.214	85.272	103.994	119.588
___2550	2.55	3.50	4	56.404	88.717	108.196	124.419
___2600	2.60	3.50	4	58.638	92.230	112.480	129.346
___2650	2.65	3.50	4	60.915	95.812	116.848	134.369
___2700	2.70	3.50	4	63.235	99.461	121.299	139.487
___2750	2.75	3.50	4	65.599	103.179	125.833	144.701
___2800	2.80	3.50	4	68.006	106.965	130.451	150.011

Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELTEXT
31324. __	___.0600	31324.0600

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hochdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen! Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N