

## Saphirdüse 1256



### Eigenschaften und Vorteile

- Lange Lebensdauer
- Konstante Strahlqualität
- Präzise Schnittgenauigkeit
- Geringe Schnittbreite
- Hohe Schnittleistung
- Swiss Quality

### Anwendungen

**Reinwasser:** Papier, Karton, Wellpappe, Holz, Kunststoffe, Nahrungsmittel, Backwaren, Tiefkühlkost, Fleisch, Fisch, Verbundwerkstoffe, Fahrzeugteile wie Teppiche, Türverkleidungen, Stossdämpfer, Armaturenbretter, Instrumententafeln, Hutablagen, usw.

**Abrasiv:** Metall, Titan, Aluminium, Stein, Marmor, Granit, Keramik, Stahlbeton, Gips, Steinwolle, Verbund-, Sicherheits- und Panzerglas, Holz, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe, Fahrzeug- und Flugzeugteile, usw.

### Bezeichnung

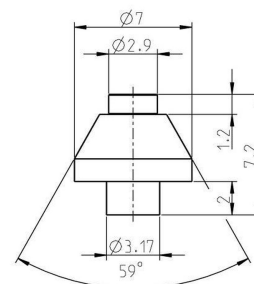
Die Saphirdüse Typ 1256 kann als Reinwasser- oder als Abrasivschneiddüse eingesetzt werden. Die Düse hat ein Dichtwinkel von 59°.

- R = Reinwasser-Schneiddüsen, Zielgenauigkeit 100% geprüft  
 RX = Reinwasser-Schneiddüsen, Zielgenauigkeit nicht geprüft  
 A = Abrasiv-Schneiddüsen, Zielgenauigkeit 100% geprüft  
 AX = Abrasiv-Schneiddüsen, Zielgenauigkeit nicht geprüft

| ART. NR. (1) | ARTIKEL    | BEZEICHNUNG |
|--------------|------------|-------------|
| 31016._ _    | Reinwasser | R / RX      |
| 31017._ _    | Abrasiv    | A / AX      |

### Prüfung

- Der Abstand der Düse zur Zielmarke beträgt 100 mm.
- Der Prüfdruck beträgt 50 bar.
- Die 100% Prüfung wird auf Wunsch des Kunden durchgeführt.



| EIGENSCHAFTEN           | TYP       |
|-------------------------|-----------|
|                         | 1256      |
| Betriebsdruck (bar)     | max. 4000 |
| Betriebstemperatur (°C) | max. 150° |

## Leistungsdaten

| ART. NR. | DÜSEN ØD MM | DRUCK IN PSI / BAR       |        |        |        |
|----------|-------------|--------------------------|--------|--------|--------|
|          |             | psi                      | psi    | psi    | psi    |
|          |             | 36250                    | 43500  | 50750  | 58000  |
|          |             | bar                      | bar    | bar    | bar    |
|          |             | 2500                     | 3000   | 3500   | 4000   |
|          |             | DURCHFLUSSMENGE IN L/MIN |        |        |        |
| ___0080  | 0.08        | 0.129                    | 0.140  | 0.151  | 0.160  |
| ___0100  | 0.10        | 0.201                    | 0.219  | 0.235  | 0.250  |
| ___0125  | 0.125       | 0.315                    | 0.343  | 0.368  | 0.391  |
| ___0150  | 0.15        | 0.453                    | 0.493  | 0.529  | 0.563  |
| ___0175  | 0.175       | 0.617                    | 0.671  | 0.721  | 0.766  |
| ___0200  | 0.20        | 0.806                    | 0.877  | 0.941  | 1.000  |
| ___0250  | 0.25        | 1.259                    | 1.370  | 1.471  | 1.563  |
| ___0300  | 0.30        | 1.813                    | 1.973  | 2.118  | 2.250  |
| ___0350  | 0.35        | 2.468                    | 2.685  | 2.882  | 3.063  |
| ___0400  | 0.40        | 3.223                    | 3.508  | 3.765  | 4.001  |
| ___0450  | 0.45        | 4.080                    | 4.439  | 4.765  | 5.064  |
| ___0500  | 0.50        | 5.037                    | 5.481  | 5.882  | 6.251  |
| ___0550  | 0.55        | 6.094                    | 6.632  | 7.118  | 7.564  |
| ___0600  | 0.60        | 7.253                    | 7.892  | 8.471  | 9.002  |
| ___0650  | 0.65        | 8.512                    | 9.262  | 9.941  | 10.565 |
| ___0700  | 0.70        | 9.872                    | 10.742 | 11.530 | 12.253 |
| ___0750  | 0.75        | 11.333                   | 12.331 | 13.236 | 14.066 |
| ___0800  | 0.80        | 12.894                   | 14.030 | 15.059 | 16.004 |
| ___0850  | 0.85        | 14.556                   | 15.839 | 17.000 | 18.067 |
| ___0900  | 0.90        | 16.319                   | 17.757 | 19.059 | 20.254 |
| ___0950  | 0.95        | 18.182                   | 19.785 | 21.236 | 22.568 |
| ___1000  | 1.00        | 20.147                   | 21.922 | 23.530 | 25.006 |

## Bestellbeispiel

| ART. NR. (1) | ART. NR. (2) | BEZEICHNUNG | BESTELLTEXT  |
|--------------|--------------|-------------|--------------|
| 31016. __    | ___0080      | R           | 31016.0080_R |