

Saphireinschraubdüse 100



Eigenschaften und Vorteile

- Lange Lebensdauer
- Konstante Strahlqualität
- Stark gebündelter Wasserstrahl
- Punktstrahl mit hoher Energiedichte
- Einfache Installation und Demontage
- Swiss Quality

Anwendungen

- Automobil- und Luftfahrtindustrie
- Bauindustrie
- Bergbau
- Chemie
- Glas-, Porzellan- und Keramikindustrie
- Holzindustrie
- Kommunalbetriebe
- Landwirtschaft
- Oberflächenbearbeitung
- Offshore-Einsätze
- Industriereinigung
- Sprühbalken

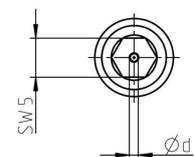
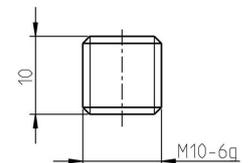
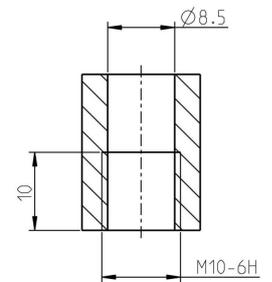
Bezeichnung

Die Saphir Einschraubdüse Typ 100 für die Oberflächenbearbeitung zeichnet sich durch ihre hohe Lebensdauer, Wirkungsgrad und Qualität aus. Durch die Aussenform kann die Düse in allen Kundenspezifischen Anlagen auf dem Markt eingebaut werden.

Das Herzstück der Düse, der Düsenstein wird komplett bei mvt AG gefertigt, dadurch wird eine gleichmässige und hohe Qualität gewährleistet. Alle Düsensteine werden auf Kratzer, Risse und Durchfluss kontrolliert.

ART. NR. (1)

31193._ _



EIGENSCHAFTEN	TYP
Betriebsdruck (bar)	max. 1000
Betriebstemperatur (°C)	max. 150°

Leistungsdaten

ART. NR.	DÜSEN GRÖSSE IN US GAL/MIN BEI 40 PSI	DÜSEN ØD MM	DRUCK IN PSI / BAR							
			psi 725	psi 1450	psi 2175	psi 2900	psi 3625	psi 7250	psi 10875	psi 14500
			bar 50	bar 100	bar 150	bar 200	bar 250	bar 500	bar 750	bar 1000
			DURCHFLUSSMENGE IN L/MIN							
31193.0600	0071	0.60	1.151	1.626	1.990	2.296	2.564	3.611	4.404	5.064
31193.0650	0083	0.65	1.351	1.908	2.335	2.694	3.010	4.238	5.168	5.943
31193.0700	0096	0.70	1.567	2.213	2.708	3.125	3.490	4.915	5.994	6.892
31193.0750	0111	0.75	1.798	2.541	3.109	3.587	4.007	5.642	6.880	7.912
31193.0800	0126	0.80	2.046	2.891	3.538	4.081	4.559	6.419	7.828	9.002
31193.0850	0142	0.85	2.310	3.264	3.994	4.607	5.146	7.247	8.838	10.163
31193.0900	0159	0.90	2.590	3.659	4.477	5.165	5.770	8.124	9.908	11.394
31193.0950	0177	0.95	2.885	4.077	4.988	5.755	6.429	9.052	11.039	12.695
31193.1000	0197	1.00	3.197	4.517	5.527	6.377	7.123	10.030	12.232	14.066
31193.1100	0238	1.10	3.868	5.466	6.688	7.716	8.619	12.136	14.801	17.020
31193.1200	0283	1.20	4.604	6.505	7.959	9.183	10.257	14.443	17.614	20.255
31193.1300	0332	1.30	5.403	7.634	9.341	10.777	12.038	16.950	20.672	23.772
31193.1400	0386	1.40	6.266	8.854	10.834	12.498	13.961	19.658	23.975	27.570
31193.1500	0442	1.50	7.193	10.164	12.437	14.348	16.027	22.567	27.522	31.649
31193.1600	0503	1.60	8.184	11.564	14.150	16.325	18.235	25.676	31.314	36.009
31193.1700	0568	1.70	9.239	13.054	15.974	18.429	20.586	28.986	35.350	40.651
31193.1800	0637	1.80	10.358	14.635	17.909	20.661	23.079	32.497	39.632	45.574
31193.1900	0710	1.90	11.541	16.307	19.954	23.020	25.714	36.208	44.158	50.779
31193.2000	0787	2.00	12.788	18.068	22.109	25.507	28.493	40.119	48.928	56.265
31193.2100	0867	2.10	14.099	19.920	24.376	28.122	31.413	44.232	53.943	62.032
31193.2200	0952	2.20	15.473	21.863	26.752	30.864	34.476	48.544	59.203	68.080
31193.2300	1040	2.30	16.912	23.896	29.240	33.733	37.681	53.058	64.707	74.410
31193.2400	1133	2.40	18.414	26.019	31.838	36.730	41.029	57.772	70.456	81.021
31193.2500	1229	2.50	19.981	28.232	34.546	39.855	44.520	62.686	76.450	87.913
31193.2600	1329	2.60	21.611	30.536	37.365	43.107	48.152	67.802	82.688	95.087
31193.2700	1434	2.70	23.306	32.930	40.294	46.487	51.928	73.117	89.171	102.542
31193.2800	1542	2.80	25.064	35.414	43.335	49.994	55.845	78.634	95.899	110.278
31193.2900	1654	2.90	26.886	37.989	46.485	53.629	59.906	84.351	102.871	118.296
31193.3000	1770	3.00	28.773	40.654	49.746	57.391	64.108	90.268	110.088	126.595

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen! Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N