

Saphireinschraubdüse 165



Eigenschaften und Vorteile

- Lange Lebensdauer
- Konstante Strahlqualität
- Stark gebündelter Wasserstrahl
- Punktstrahl mit hoher Energiedichte
- Einfache Installation und Demontage
- Swiss Quality

Anwendungen

- Automobil- und Luftfahrtindustrie
- Bauindustrie
- Bergbau
- Chemie
- Eisen-, Stahl- und Metallindustrie
- Energiewirtschaft
- Getränkeindustrie
- Glas-, Porzellan- und Keramikindustrie
- Holzindustrie
- Kommunalbetriebe
- Landwirtschaft
- Maschinen- und Apparatebau
- Offshore-Einsätze
- Schiffbau

Bezeichnung

Die Saphir Einschraubdüse Typ 165 kann mit der optionalen Stahl Inox Dichtung bis zu einem Betriebsdruck von 2500 Bar eingesetzt werden. Mit der Messing Dichtung ist ein Betriebsdruck von 1000 Bar zugelassen. Diese Düse findet ihr Einsatzgebiet in der industriellen Reinigung oder allgemein in der Oberflächenbearbeitung. Der Saphir und der Düsenkörper werden bei uns intern gefertigt und bearbeitet. Die Düse ist in Verbindung mit den Dichtungen Konusdichtend und hat einen Dichtwinkel von 44°.

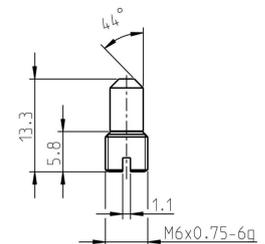
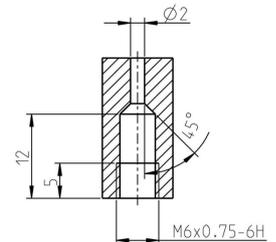
Das Herzstück der Düse, der Düsenstein wird komplett bei mvt AG gefertigt, dadurch wird eine gleichmässige und hohe Qualität gewährleistet. Alle Düsensteine werden auf Kratzer, Risse und Durchfluss kontrolliert.

Dieses Produkt ist mit den folgenden Marken oder Produkten kompatibel:

- Typ O

ART. NR. (1)

31185._ _



EIGENSCHAFTEN	TYP
Betriebsdruck (bar)	max. 2500
Betriebstemperatur (°C)	max. 150°

Leistungsdaten

ART. NR.	DÜSEN GRÖSSE IN US GAL/MIN BEI 40 PSI	DÜSEN ØD MM	DRUCK IN PSI / BAR						
			psi	psi	psi	psi	psi	psi	psi
			2900	7250	10875	14500	21750	29000	36250
			bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
			DURCHFLUSSMENGE IN L/MIN						
			200	500	750	1000	1500	2000	2500
31185.0100	0002	0.10	0.064	0.100	0.122	0.141	0.171	0.196	0.217
31185.0125	0003	0.125	0.100	0.157	0.191	0.220	0.267	0.306	0.340
31185.0150	0004	0.15	0.143	0.226	0.275	0.316	0.385	0.441	0.489
31185.0175	0006	0.175	0.195	0.307	0.375	0.431	0.523	0.600	0.666
31185.0200	0008	0.20	0.255	0.401	0.489	0.563	0.684	0.784	0.870
31185.0250	0012	0.25	0.399	0.627	0.764	0.879	1.068	1.224	1.359
31185.0300	0018	0.30	0.574	0.903	1.101	1.266	1.538	1.763	1.957
31185.0350	0024	0.35	0.781	1.229	1.498	1.723	2.094	2.400	2.664
31185.0400	0031	0.40	1.020	1.605	1.957	2.251	2.735	3.134	3.479
31185.0450	0040	0.45	1.291	2.031	2.477	2.848	3.461	3.967	4.403
31185.0500	0049	0.50	1.594	2.507	3.058	3.517	4.273	4.897	5.436
31185.0550	0059	0.55	1.929	3.034	3.700	4.255	5.170	5.925	6.578
31185.0600	0071	0.60	2.296	3.611	4.404	5.064	6.153	7.052	7.828
31185.0650	0083	0.65	2.694	4.238	5.168	5.943	7.221	8.276	9.188
31185.0700	0096	0.70	3.125	4.915	5.994	6.892	8.375	9.598	10.655
31185.0750	0110	0.75	3.587	5.642	6.880	7.912	9.614	11.018	12.232
31185.0800	0125	0.80	4.081	6.419	7.828	9.002	10.939	12.536	13.917
31185.0850	0142	0.85	4.607	7.247	8.838	10.163	12.349	14.152	15.711
31185.0900	0159	0.90	5.165	8.124	9.908	11.394	13.844	15.866	17.614
31185.0950	0177	0.95	5.755	9.052	11.039	12.695	15.425	17.678	19.625
31185.1000	0196	1.00	6.377	10.030	12.232	14.066	17.091	19.588	21.746
31185.1100	0237	1.10	7.716	12.136	14.801	17.020	20.681	23.702	26.312
31185.1200	0283	1.20	9.183	14.443	17.614	20.255	24.612	28.207	31.314
31185.1300	0332	1.30	10.777	16.950	20.672	23.772	28.885	33.104	36.750
31185.1400	0384	1.40	12.498	19.658	23.975	27.570	33.499	38.393	42.621
31185.1500	0441	1.50	14.348	22.567	27.522	31.649	38.456	44.073	48.928

Dichtung separat erhältlich

ART. NR.	WERKSTOFF	MAX. DRUCK (BAR)
10025	Stahl Inox	2500
10024	Messing	1500

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hochdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen! Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N