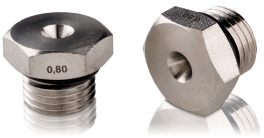
# Saphireinschraubdüse 935




## Eigenschaften und Vorteile

- Lange Lebensdauer
- Konstante Strahlqualität
- Stark gebündelter Wasserstrahl
- Punktstrahl mit hoher Energiedichte
- Einfache Installation und Demontage
- Swiss Quality

## Anwendungen

- Aluminium
- Automobil- und Luftfahrtindustrie
- Chemie
- Eisen-, Stahl- und Metallindustrie
- Energiewirtschaft
- Fahrzeug- und Flugzeugteile
- Instrumententafeln
- Maschinen- und Apparatebau
- Verkehrsbetriebe

## Bezeichnung

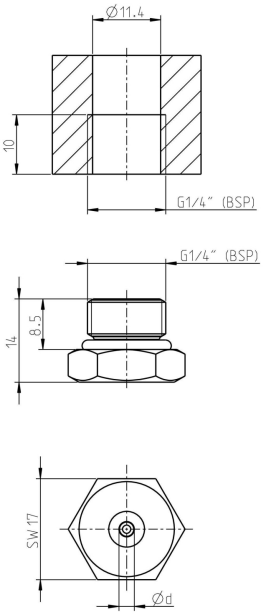
Die Saphir Einschraubdüse Typ 935 für die Oberflächenbearbeitung ist eher ein exotisches Format. Durch die Aussenform kann die Düse in allen Kundenspezifischen Anlagen auf dem Markt eingebaut werden. Die Düse kann bis zu einem Betriebsdruck von 1000 Bar eingesetzt werden.

Das Herzstück der Düse, der Düsenstein wird komplett bei mvt AG gefertigt, dadurch wird eine gleichmässige und hohe Qualität gewährleistet. Alle Düsensteine werden auf Kratzer, Risse und Durchfluss kontrolliert.

*Dieses Produkt ist mit den folgenden Marken oder Produkten kompatibel:*

- Typ C
- Form 2

| ART. NR. (1) |
| --- |
| 31233._ _ |




| EIGENSCHAFTEN | TYP |
| --- | --- |
| | 935 |
| Betriebsdruck (bar) | max. 1000 |
| Betriebstemperatur (°C) | max. 150° |

## Leistungsdaten

| ART. NR. | DÜSEN GRÖSSE IN US GAL/MIN BEI 40 PSI | DÜSEN ØD MM | DRUCK IN PSI / BAR | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | psi 725 | psi 1450 | psi 2175 | psi 2900 | psi 3625 | psi 7250 | psi 10875 | psi 14500 |
| | | | bar 50 | bar 100 | bar 150 | bar 200 | bar 250 | bar 500 | bar 750 | bar 1000 |
| | | | DURCHFLUSSMENGE IN L/MIN | | | | | | | |
| 31233.0100 | 0002 | 0.10 | 0.032 | 0.045 | 0.055 | 0.064 | 0.071 | 0.100 | 0.122 | 0.141 |
| 31233.0125 | 0003 | 0.125 | 0.050 | 0.071 | 0.086 | 0.100 | 0.111 | 0.157 | 0.191 | 0.220 |
| 31233.0150 | 0004 | 0.15 | 0.072 | 0.102 | 0.124 | 0.143 | 0.160 | 0.226 | 0.275 | 0.316 |
| 31233.0200 | 0008 | 0.20 | 0.128 | 0.181 | 0.221 | 0.255 | 0.285 | 0.401 | 0.489 | 0.563 |
| 31233.0250 | 0012 | 0.25 | 0.200 | 0.282 | 0.345 | 0.399 | 0.445 | 0.627 | 0.764 | 0.879 |
| 31233.0300 | 0018 | 0.30 | 0.288 | 0.407 | 0.497 | 0.574 | 0.641 | 0.903 | 1.101 | 1.266 |
| 31233.0350 | 0025 | 0.35 | 0.403 | 0.570 | 0.697 | 0.804 | 0.898 | 1.265 | 1.542 | 1.774 |
| 31233.0400 | 0033 | 0.40 | 0.527 | 0.744 | 0.910 | 1.050 | 1.173 | 1.652 | 2.015 | 2.317 |
| 31233.0450 | 0041 | 0.45 | 0.666 | 0.942 | 1.152 | 1.329 | 1.485 | 2.091 | 2.550 | 2.932 |
| 31233.0500 | 0051 | 0.50 | 0.823 | 1.162 | 1.422 | 1.641 | 1.833 | 2.581 | 3.148 | 3.620 |
| 31233.0550 | 0061 | 0.55 | 0.996 | 1.407 | 1.721 | 1.986 | 2.218 | 3.123 | 3.809 | 4.380 |
| 31233.0600 | 0073 | 0.60 | 1.185 | 1.674 | 2.048 | 2.363 | 2.640 | 3.717 | 4.533 | 5.213 |
| 31233.0650 | 0086 | 0.65 | 1.390 | 1.965 | 2.404 | 2.773 | 3.098 | 4.362 | 5.320 | 6.118 |
| 31233.0700 | 0099 | 0.70 | 1.613 | 2.278 | 2.788 | 3.217 | 3.593 | 5.059 | 6.170 | 7.095 |
| 31233.0750 | 0114 | 0.75 | 1.851 | 2.616 | 3.201 | 3.692 | 4.125 | 5.808 | 7.083 | 8.145 |
| 31233.0800 | 0131 | 0.80 | 2.136 | 3.018 | 3.694 | 4.261 | 4.760 | 6.702 | 8.174 | 9.399 |
| 31233.0850 | 0148 | 0.85 | 2.412 | 3.408 | 4.170 | 4.810 | 5.374 | 7.566 | 9.228 | 10.611 |
| 31233.0900 | 0166 | 0.90 | 2.704 | 3.820 | 4.675 | 5.393 | 6.024 | 8.483 | 10.345 | 11.896 |
| 31233.0950 | 0188 | 0.95 | 3.055 | 4.317 | 5.282 | 6.094 | 6.807 | 9.584 | 11.689 | 13.441 |
| 31233.1000 | 0214 | 1.00 | 3.479 | 4.916 | 6.015 | 6.939 | 7.752 | 10.915 | 13.311 | 15.307 |
| 31233.1100 | 0259 | 1.10 | 4.210 | 5.948 | 7.278 | 8.397 | 9.379 | 13.207 | 16.107 | 18.522 |
| 31233.1200 | 0308 | 1.20 | 5.010 | 7.079 | 8.662 | 9.993 | 11.162 | 15.717 | 19.168 | 22.042 |
| 31233.1300 | 0362 | 1.30 | 5.880 | 8.308 | 10.165 | 11.728 | 13.100 | 18.446 | 22.496 | 25.869 |
| 31233.1400 | 0419 | 1.40 | 6.819 | 9.635 | 11.790 | 13.601 | 15.193 | 21.393 | 26.090 | 30.002 |
| 31233.1500 | 0481 | 1.50 | 7.828 | 11.060 | 13.534 | 15.614 | 17.441 | 24.558 | 29.950 | 34.441 |
| 31233.1600 | 0548 | 1.60 | 8.906 | 12.584 | 15.399 | 17.765 | 19.844 | 27.942 | 34.077 | 39.187 |
| 31233.1700 | 0619 | 1.70 | 10.054 | 14.206 | 17.384 | 20.055 | 22.402 | 31.544 | 38.470 | 44.238 |
| 31233.1800 | 0694 | 1.80 | 11.272 | 15.927 | 19.489 | 22.484 | 25.115 | 35.364 | 43.129 | 49.596 |
| 31233.1900 | 0773 | 1.90 | 12.559 | 17.746 | 21.714 | 25.051 | 27.983 | 39.402 | 48.054 | 55.259 |
| 31233.2000 | 0856 | 2.00 | 13.916 | 19.663 | 24.060 | 27.758 | 31.007 | 43.659 | 53.245 | 61.229 |
| 31233.2100 | 0944 | 2.10 | 15.343 | 21.678 | 26.526 | 30.603 | 34.185 | 48.134 | 58.703 | 67.505 |
| 31233.2200 | 1106 | 2.20 | 17.976 | 25.399 | 31.080 | 35.856 | 40.053 | 56.397 | 68.780 | 79.093 |
| 31233.2300 | 1209 | 2.30 | 19.648 | 27.761 | 33.970 | 39.190 | 43.777 | 61.641 | 75.175 | 86.447 |
| 31233.2400 | 1316 | 2.40 | 21.393 | 30.227 | 36.988 | 42.672 | 47.666 | 67.117 | 81.854 | 94.127 |
| 31233.2500 | 1428 | 2.50 | 23.213 | 32.799 | 40.134 | 46.302 | 51.721 | 72.827 | 88.817 | 102.135 |
| 31233.2600 | 1545 | 2.60 | 25.107 | 35.475 | 43.409 | 50.080 | 55.942 | 78.770 | 96.064 | 110.469 |
| 31233.2700 | 1666 | 2.70 | 27.076 | 38.257 | 46.813 | 54.007 | 60.328 | 84.945 | 103.596 | 119.130 |
| 31233.2800 | 1791 | 2.80 | 29.119 | 41.143 | 50.345 | 58.081 | 64.879 | 91.354 | 111.412 | 128.118 |
| 31233.2900 | 1922 | 2.90 | 31.236 | 44.134 | 54.005 | 62.304 | 69.596 | 97.996 | 119.512 | 137.432 |
| 31233.3000 | 2056 | 3.00 | 33.427 | 47.230 | 57.793 | 66.675 | 74.479 | 104.871 | 127.896 | 147.074 |

## Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen! Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

< 150 N
< 250 N
> 250 N