

# Saphireinschraubdüse 971



## Eigenschaften und Vorteile

- Lange Lebensdauer
- Konstante Strahlqualität
- Stark gebündelter Wasserstrahl
- Punktstrahl mit hoher Energiedichte
- Einfache Installation und Demontage
- Swiss Quality

## Anwendungen

- Automobil- und Luftfahrtindustrie
- Bauindustrie
- Beton Abtrag
- Maschinen- und Apparatebau
- Oberflächenbearbeitung
- Offshore-Einsätze
- Zement- und Betonindustrie
- Flächenreinigung
- Industriereinigung
- Sprühbalken

## Bezeichnung

Die Saphir Einschraubdüse Typ 971 wurde konzipiert um als Spitzdüse für Handlanzen, oder als Einsatz für Rotationsdüsen, oder auch für Mehrfachwerkzeuge. **Die Düse zeichnet sich vor allem durch die 10-15% Mehrleistung dank den Strahlberuhiger ab**, und kann bis zu einem Betriebsdruck von 3000 Bar eingesetzt werden.

Der Düsenhals ist sehr genau gefertigt und hat einen perfekten Rundlauf mit der Dichtkante. Die Dichtkante 56° hat keine Verrundungen oder Doppelwinkel und eine grössere Wandstärke gegenüber herkömmlichen Düsen. Deswegen kann es keine Deformation des Düsenkörpers an der Dichtkante geben.

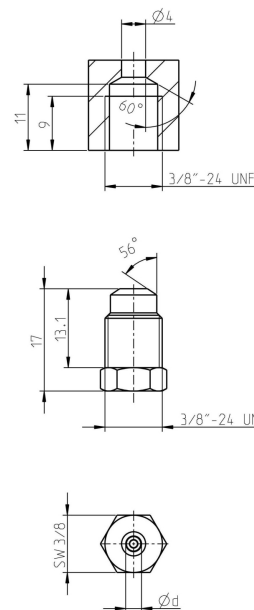
Das Herzstück der Düse, der Düsenstein wird komplett bei mvt AG gefertigt, dadurch wird eine gleichmässige und hohe Qualität gewährleistet. Alle Düsensteine werden auf Kratzer, Risse und Durchfluss kontrolliert

*Dieses Produkt ist mit den folgenden Marken oder Produkten kompatibel:*

- Series 3546/3024
- OS6™
- UHP-X

ART. NR. (1)

33163.\_ \_



| EIGENSCHAFTEN           | TYP       |
|-------------------------|-----------|
|                         | 971       |
| Betriebsdruck (bar)     | max. 3000 |
| Betriebstemperatur (°C) | max. 150° |
| Anzugsmoment (Nm)       | max. 40   |

## Leistungsdaten

| ART. NR.                 | DÜSEN ØD MM | DRUCK IN PSI / BAR |        |        |        |         |         |         |         |
|--------------------------|-------------|--------------------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|
|                          |             | psi                | psi    | psi    | psi    | psi     | psi     | psi     | psi     |
|                          |             | 2900               | 7250   | 10875  | 14500  | 21750   | 29000   | 36250   | 43500   |
|                          |             | bar                | bar    | bar    | bar    | bar     | bar     | bar     | bar     |
|                          |             | 200                | 500    | 750    | 1000   | 1500    | 2000    | 2500    | 3000    |
| DURCHFLUSSMENGE IN L/MIN |             |                    |        |        |        |         |         |         |         |
| 33163.0100               | 0.10        | 0.064              | 0.100  | 0.122  | 0.141  | 0.171   | 0.196   | 0.217   | 0.237   |
| 33163.0125               | 0.125       | 0.100              | 0.157  | 0.191  | 0.220  | 0.267   | 0.306   | 0.340   | 0.370   |
| 33163.0150               | 0.15        | 0.143              | 0.226  | 0.275  | 0.316  | 0.385   | 0.441   | 0.489   | 0.532   |
| 33163.0175               | 0.175       | 0.195              | 0.307  | 0.375  | 0.431  | 0.523   | 0.600   | 0.666   | 0.725   |
| 33163.0200               | 0.20        | 0.255              | 0.401  | 0.489  | 0.563  | 0.684   | 0.784   | 0.870   | 0.946   |
| 33163.0225               | 0.225       | 0.323              | 0.508  | 0.619  | 0.712  | 0.865   | 0.992   | 1.101   | 1.198   |
| 33163.0250               | 0.25        | 0.399              | 0.627  | 0.764  | 0.879  | 1.068   | 1.224   | 1.359   | 1.479   |
| 33163.0275               | 0.275       | 0.482              | 0.759  | 0.925  | 1.064  | 1.293   | 1.481   | 1.645   | 1.789   |
| 33163.0300               | 0.30        | 0.574              | 0.903  | 1.101  | 1.266  | 1.538   | 1.763   | 1.957   | 2.130   |
| 33163.0350               | 0.35        | 0.804              | 1.265  | 1.542  | 1.774  | 2.155   | 2.470   | 2.742   | 2.984   |
| 33163.0400               | 0.40        | 1.050              | 1.652  | 2.015  | 2.317  | 2.815   | 3.226   | 3.582   | 3.897   |
| 33163.0450               | 0.45        | 1.329              | 2.091  | 2.550  | 2.932  | 3.563   | 4.083   | 4.533   | 4.933   |
| 33163.0500               | 0.50        | 1.641              | 2.581  | 3.148  | 3.620  | 4.399   | 5.041   | 5.596   | 6.090   |
| 33163.0550               | 0.55        | 1.986              | 3.123  | 3.809  | 4.380  | 5.322   | 6.100   | 6.772   | 7.368   |
| 33163.0600               | 0.60        | 2.363              | 3.717  | 4.533  | 5.213  | 6.334   | 7.259   | 8.059   | 8.769   |
| 33163.0650               | 0.65        | 2.773              | 4.362  | 5.320  | 6.118  | 7.434   | 8.519   | 9.458   | 10.291  |
| 33163.0700               | 0.70        | 3.217              | 5.059  | 6.170  | 7.095  | 8.621   | 9.881   | 10.969  | 11.936  |
| 33163.0750               | 0.75        | 3.745              | 5.891  | 7.184  | 8.261  | 10.038  | 11.504  | 12.772  | 13.897  |
| 33163.0800               | 0.80        | 4.261              | 6.702  | 8.174  | 9.399  | 11.421  | 13.090  | 14.531  | 15.812  |
| 33163.0850               | 0.85        | 4.810              | 7.566  | 9.228  | 10.611 | 12.893  | 14.777  | 16.404  | 17.850  |
| 33163.0900               | 0.90        | 5.393              | 8.483  | 10.345 | 11.896 | 14.455  | 16.566  | 18.391  | 20.012  |
| 33163.0950               | 0.95        | 6.094              | 9.584  | 11.689 | 13.441 | 16.332  | 18.718  | 20.780  | 22.611  |
| 33163.1000               | 1.00        | 6.939              | 10.915 | 13.311 | 15.307 | 18.600  | 21.317  | 23.664  | 25.750  |
| 33163.1100               | 1.10        | 8.397              | 13.207 | 16.107 | 18.522 | 22.505  | 25.793  | 28.634  | 31.158  |
| 33163.1200               | 1.20        | 9.993              | 15.717 | 19.168 | 22.042 | 26.783  | 30.696  | 34.077  | 37.080  |
| 33163.1300               | 1.30        | 11.728             | 18.446 | 22.496 | 25.869 | 31.433  | 36.025  | 39.993  | 43.518  |
| 33163.1400               | 1.40        | 13.601             | 21.393 | 26.090 | 30.002 | 36.455  | 41.780  | 46.382  | 50.470  |
| 33163.1500               | 1.50        | 15.614             | 24.558 | 29.950 | 34.441 | 41.849  | 47.962  | 53.245  | 57.938  |
| 33163.1600               | 1.60        | 17.765             | 27.942 | 34.077 | 39.187 | 47.615  | 54.570  | 60.581  | 65.920  |
| 33163.1700               | 1.70        | 20.055             | 31.544 | 38.470 | 44.238 | 53.753  | 61.605  | 68.390  | 74.418  |
| 33163.1800               | 1.80        | 22.484             | 35.364 | 43.129 | 49.596 | 60.263  | 69.066  | 76.673  | 83.431  |
| 33163.1900               | 1.90        | 25.051             | 39.402 | 48.054 | 55.259 | 67.144  | 76.953  | 85.428  | 92.958  |
| 33163.2000               | 2.00        | 27.758             | 43.659 | 53.245 | 61.229 | 74.398  | 85.266  | 94.658  | 103.001 |
| 33163.2100               | 2.10        | 30.603             | 48.134 | 58.703 | 67.505 | 82.024  | 94.006  | 104.360 | 113.558 |
| 33163.2200               | 2.20        | 35.856             | 56.397 | 68.780 | 79.093 | 96.104  | 110.143 | 122.274 | 133.052 |
| 33163.2300               | 2.30        | 39.190             | 61.641 | 75.175 | 86.447 | 105.040 | 120.384 | 133.643 | 145.422 |

## Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen! Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

|  |         |
|--|---------|
|  | < 150 N |
|  | < 250 N |
|  | > 250 N |